证 明

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申 请 日: 2003 04 16

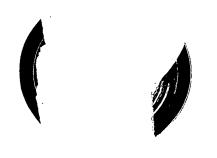
申 请 号: 03 2 45228.4

申请类别: 实用新型

发明创造名称: 改进的框架式挤胶枪

申 请 人: 李杰

发明人或设计人: 陈连瑞



2003 年 7 月 3 日

1. 一种改进的框架式挤胶枪,包括枪架(2)和配合安装在枪架上的枪身(1)、穿装于枪架和枪身(1)上的推杆及扳把(3),其特征在于:

所述的枪架由驱动区(23)、联接区(21)、握把(22)构成、所述的联接区(21)设置在枪架的前端,该区部设有供容置联接元件的内中心孔(211);沿该联接区向后设置驱动区(23),即由驱动梁(231)、驱动腔室(23a)、制动拴(243)、制动突起(244)构成、所述的驱动腔室(23a)位于联接区后部、由两个相互平行的颊壁(235、235°)形成的长方形腔室;所述的握把(22)位于驱动腔室的下方位置,所述的驱动梁设置在握把(22)与联接区(21)之间,该驱动梁上靠近抵把的位置上设置枢装抵把(3)的枢轴孔;所述的制动拴(243)和制动突起(244)设置在驱动腔室后壁外侧,驱动腔室后壁设有供推杆穿过的过孔;

所述的扳把(3)枢装在枪架驱动梁上;

所述的推杆的前端固装前推片(51)、通过前述的枪身、枪架上的推杆过孔穿装,与枪身、枪架结合为一体;推杆上套装着限位管(238)、驱动片(236)和驱动弹簧(237)、穿装于枪架的驱动腔室(23a)内,驱动片伸置于扳把(3)上的驱动轴(34)前,构成驱动装置;推杆上套装着可卡置于制动拴(243)制动片(242)和受制动片制动的制动弹簧(241)、制动突起(244)对制动片起支点作用,构成制动装置。

2. 根据权利要求1所述的改进的框架式挤胶枪,其特征在于:所述的握

把的外侧设置流线式突起(221),该握把的内侧设置凸筋(222),该凸筋的上部位于前述的突起(221)相应的位置,设置第一枢装孔(223)枢装通胶针(6),该凸筋的下部设置胶针凸档(224)。

- 3. 根据权利要求 1 或 2 所述的改进的框架式挤胶枪, 其特征在于: 所述的扳把设置有符合手型的指型曲线(31), 扳把的上部设置成两平行的驱动臂(32), 通过枢轴(33) 枢装在枪架驱动梁上, 所述的枢轴上套装有拨簧。
- 4. 根据权利要求 2 所述的改进的框架式挤胶枪、其特征在于: 所述的扳把顶端、两驱动臂之间铆装驱动轴 (34), 在驱动臂的外侧,借由驱动臂上的两个铆装点铆装一刀片(7)伸设于驱动腔室内,且紧贴于该腔室的颊壁(235),与该颊壁上设有的剪胶孔 (235A) 形成可剪切构造。
- 5. 根据权利要求 1 所述的改进的框架式挤胶枪, 其特征在于: 所述的联接区部 (21) 的端部设有与前述的中心孔 (211) 同心的、供容置凸台式垫圈的内止口 (212).
- 6. 根据权利要求 1 所述的改进的框架式挤胶枪,其特征在于: 所述的制动拴(243)设置为可挡制止动片(242)的 T 字型,该制动拴的下方设置的一字型制动突起(244)起支点作用。
- 7. 根据权利要求 6 所述的改进的框架式挤胶枪, 其特征在于: 所述的枪身后堵与联接元件之间装有塑料垫圈 (9), 在后堵与枪架间装有与联接区端部的内止口相匹配的凸台塑料垫圈 (10)。

改进的框架式挤胶枪

技术领域

Ĺ

本实用新型属于手工挤胶工具,尤其涉及一种改进的挤胶枪。

背景技术

现有的挤胶枪,枪身上安装前堵和后堵,前堵的下端枢装一通胶针,枪身的凸脊部设置稳针槽,后堵的圆心部位设置止口式通孔;后堵的外部固装握把、握把上设置过孔;推杆的前段固装前推片,推杆上套装着驱动片和驱动弹簧、穿装于枪身内;握把内通过枢轴枢装扳把、该枢轴上套装拨簧,扳把上设置驱动轴、驱动片伸置于扳把内的驱动轴前,所述的推杆上套装有调整件,推杆上的前推片推进胶筒活塞向前挤胶、袭用的挤胶枪的结构不能适应多样化的市场需求、故而需不断改进和完善。

发明内容

本实用新型所要解决的问题在于应市场之需,而提供一种新型构造的改进的框架式挤胶枪。

本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案来实现的,依据本实用新型提供的一种改进的框架式挤胶枪,包括枪架(2)和配合安装在枪架上的枪身(1)、穿装于枪架和枪身(1)上的推杆及扳把(3),其中:

所述的枪架由驱动区(23)、联接区(21)、握把(22)构成,所述的联接区(21)设置在枪架的前端,该区部设有供容置联接元件的内中心孔(211);沿该联接区向后设置驱动区(23)、即由驱动梁(231)、驱动腔室(23a)、制动拴(243)、制动突起(244)构成、所述的驱动腔室(23a)位于联接区后部、由两个相互平行的颊壁(235)形成的长方形腔室;所述的握把(22)位于驱动腔室的下方位置,所述的驱动梁设置在握把(22)与联接区(21)之间,

İ



该驱动梁上靠近扳把的位置上设置枢装扳把(3)的枢轴孔; 所述的制动拴(243)和制动突起(244)设置在驱动腔室后壁外侧, 驱动腔室后壁设有供推杆穿过的过孔;

所述的扳把(3) 枢装在枪架驱动梁上;

所述的供容置胶筒的枪身,其前端焊装一个前堵(11),该前堵开有供架置胶嘴的豁口、枪身的后端焊装一个后堵(12),后堵的圆心部位设有与联接元件配合的装配孔;前述枪身通过中心设有推杆过孔的联接元件(8)与枪架固装;

所述的推杆的前端固装前推片(51),通过前述的枪身、枪架上的推杆过孔穿装,与枪身、枪架结合为一体;推杆上套装着限位管(238),驱动片(236)和驱动弹簧(237),穿装于枪架的驱动腔室(23a)内,驱动片伸置于扳把(3)上的驱动轴(34)前、构成驱动装置;推杆上套装着可卡置于制动拴(243)制动片(242)和受制动片制动的制动弹簧(241),制动突起(244)对制动片起支点作用、构成制动装置。

本实用新型解决其技术问题还可以采取以下技术方案进一步实现:

前述的改进的框架式挤胶枪,其中,所述的握把的外侧设置流线式突起(221),该握把的内侧设置凸筋(222),该凸筋的上部位于前述的突起(221)相应的位置,设置第一枢装孔(223)枢装通胶针(6),该凸筋的下部设置胶针凸档(224)。

前述的改进的框架式挤胶枪,其中,所述的扳把设置有符合手型的指型 曲线(31),扳把的上部设置成两平行的驱动臂(32),通过枢轴(33)枢装 在枪架驱动梁上,所述的枢轴上套装有拨簧。

前述的改进的框架式挤胶枪,其中,所述的扳把顶端,两驱动臂之间铆装驱动轴(34),在驱动臂的外侧,借由驱动臂上的两个铆装点铆装一刀片(7)伸设于驱动腔室内,且紧贴于该腔室的颊壁(235、235'),与该颊壁上设有



的剪胶孔(235a)形成可剪切构造。

前述的改进的框架式挤胶枪,其中,所述的联接区部(21)的端部设有与前述的中心孔(211)同心的、供容置凸台式垫圈的内止口(212)。

前述的改进的框架式挤胶枪,其中,所述的制动拴(243)设置为可挡制止动片(242)的丁字型,该制动拴的下方设置的一字型制动突起(244)起支点作用。

前述的改进的框架式挤胶枪、其中、所述的枪身后堵与联接元件之间装有塑料垫圈 (9), 在后堵与枪架间装有与联接区端部的内止口相匹配的凸台塑料垫圈 (10)。

本实用新型与现有技术相比具有显著的优点和有益效果。

由以上技术方案可知,本实用新型在优异的结构配置下,至少有如下的优点:

本实用新型采用框架式枪架不仅组装方便,尤其提高了胶枪的强度;它集剪切胶嘴,疏通胶口的功能于枪架一身,构造新颖、功能性强;保险盖的设置提高了该工具的安全性;本实用新型使用方便,安全可靠,更亲和受众, 堪称具有新颖性,创造性、实用性的好技术。

本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

图 1 是本实用新型的整体结构示意图;

图 2、2A 是本实用新型中枪架的结构示意图。

具体实施方式

以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式、 结构、特征及其功效,详细说明如后。

请参见图 1 所示,一种改进的框架式挤胶枪,包括枪架(1)和配合安装在枪架上的枪身(2),穿装于枪架(1)和枪身(2)上的推杆,其中,



枪架(2)是一体压铸成型的,见图 2、2A 所示,所述的枪架由框架形驱动区(23)、联接区(21)、握把(22)构成,所述的联接区(21)设置在枪架的前端,该区部设有供容置联接元件的内中心孔(211),所述的联接元件可以是螺丝或其它习知的联接件、该区部的端部设有与前述的中心孔(211)同心的,供容置凸台式垫圈的内止口(212);沿该联接区向后设置驱动区(23)、即由驱动梁(231)、驱动腔室、制动拴(243)、制动突起(244)构成、

所述的驱动腔室位于联接区后部,由两个相互平行的颊壁(235、235') 形成的长方形腔室,所述的颊壁犹如加强筋,使胶枪更具强度;

所述的握把(22)位于驱动腔室的下方位置,该握把的外侧设置流线式 实起(221)、恰恰适合于拇指搭扶,更利于操作者握持胶枪;该握把的内侧 设置凸筋(222)、该凸筋的上部位于前述的实起(221)相应的位置,设置第 一枢装孔(223)枢装通胶针(6),该凸筋的下部设置胶针凸档(224),可起 到稳住胶针,既不使其随意乱动的作用,又不妨碍胶针转出;

所述的驱动梁设置在握把(22)与联接区(21)之间,该驱动梁上靠近 扳把的位置上设置枢装扳把(3)的枢轴孔;所述的制动拴(243)和制动突 起(244)设置在驱动腔室后壁外侧,该制动拴(243)设置为可挡制止动片(242)的丁字型,该制动拴的下方设置的一字型制动实起(244)起支点作用;驱动腔室后壁设有供推杆穿过的过孔;

所述的扳把(3)枢装在枪架驱动梁上,该扳把设置有符合手型的指型曲线(31),扳把的上部设置成两平行的驱动臂(32),通过枢轴(33)枢装在枪架驱动梁上,所述的枢轴上套装有拨簧;该扳把的顶端,两驱动臂之间铆装驱动轴(34),在驱动臂的外侧,借由驱动臂上的两个铆装点铆装一刀片(7)伸设于驱动腔室内,且紧贴于该腔室的颊壁(235),可与该颊壁上设有的剪胶孔(2350)形成剪切:

所述的推杆概呈 J型, 推杆后的钩型部分便于握持, 推杆的前端固装前



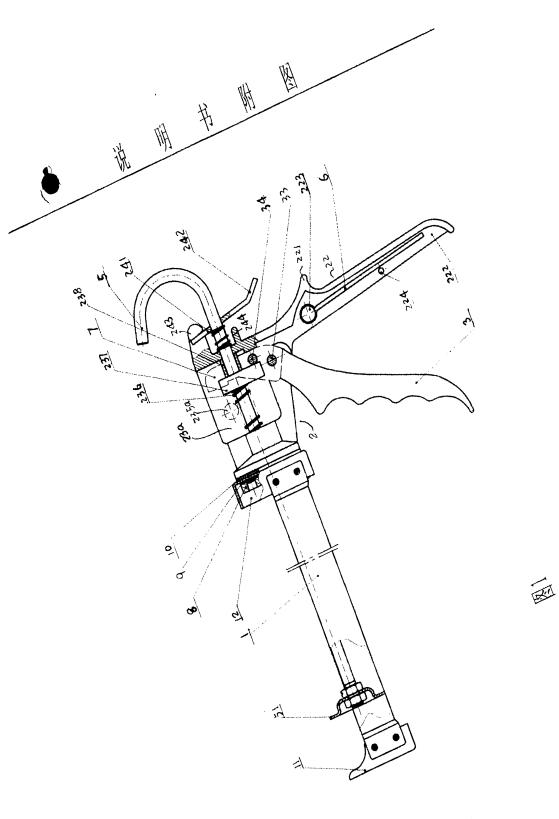
推片(51),通过前述的枪身、枪架上的推杆过孔穿装;推杆上套装着限位管(238)、驱动片(236)和驱动弹簧(237),穿装于枪架的驱动腔室(23)内、驱动片伸置于扳把(3)上的驱动轴(34)前、构成驱动装置;推杆上套装着可卡置于制动拴(243)制动片(242)和受制动片制动的制动弹簧(241)、制动突起(244)对制动片起支点作用、构成制动装置、搬动扳把(3)、驱动推杆推进胶筒活塞向前挤胶;

所述的枪身概呈半圆筒状,可供容置胶筒,其前端焊装一个开有的 U型 豁口的前堵 (11), U型 豁口供架置胶嘴,枪身的后端焊装一个圆盖状后堵 (12),后堵的圆心部位设有与联接螺丝配合的装配孔;前述枪身通过中心设有推杆过孔的联接螺丝(8)与枪架固装;

前述的枪身后堵与联接螺丝之间装有塑料垫圈 (9), 在后堵与枪架间装有与联接区端部的内止口相匹配的凸台塑料垫圈 (10), 以使枪身和枪架联结的更牢固。

本实用新型的工作机理为习用的技术,在此不予赘述。

以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰、均仍属于本实用新型技术方案的范围内。



-\-



